

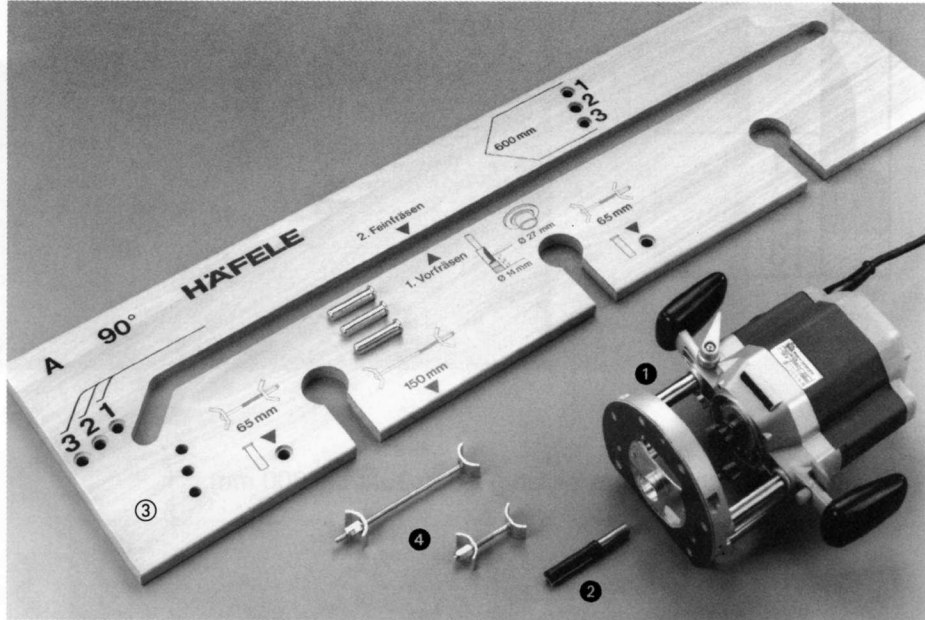


Arbeits-Anleitung für Frässhablonen für Arbeitsplatten

1. Sie benötigen:

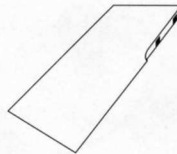
- ① Oberfräse mit Anlaufring Ø 27 mm
- ② Fräser Ø 14 mm, 90 mm lang
- ③ Frässhablone mit 3 Einsteckbolzen
- ④ Arbeitsplattenverbinder **M6** wahlweise:

65 mm	262.96.211
150 mm	262.96.220

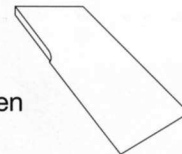


2. Fräsen der Längsplatten

links:
Arbeitsfläche oben

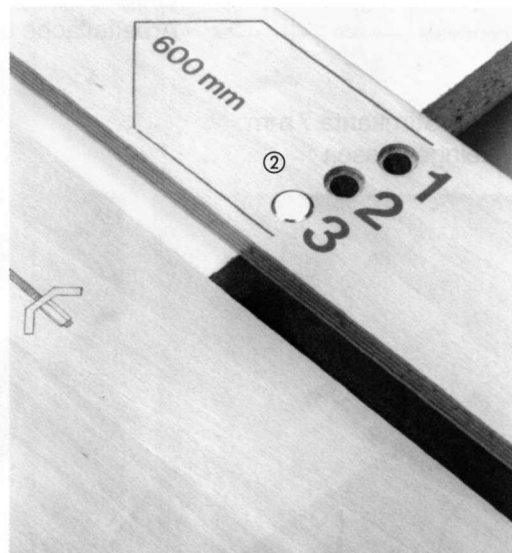
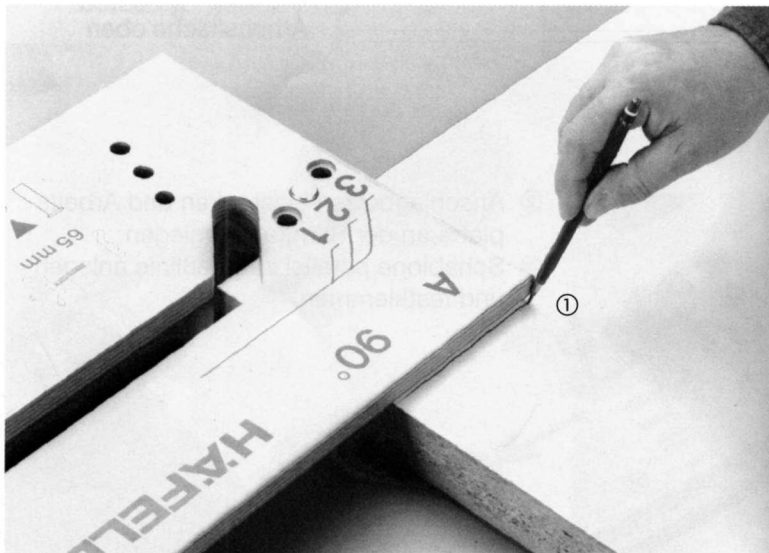


rechts:
Arbeitsfläche unten



Breitenmaß abstecken, Schablone mit Schraubzwingen fixieren. Sind die Arbeitsflächen breiter bzw. schmaler als 600 mm, das Differenzmaß +/- verändern.

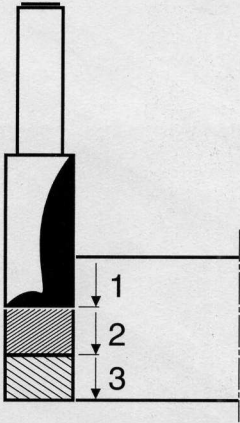
- ① parallel anzeichnen



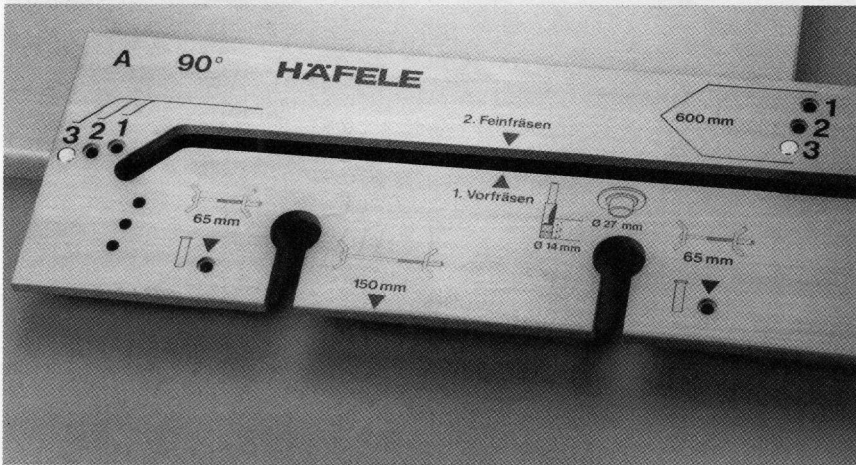
2. Fräsen der Längsplatten

Wichtig: Druck auf die Schablone im Auflagebereich konzentrieren!
Überstehende Teile unterlegen oder abstützen!

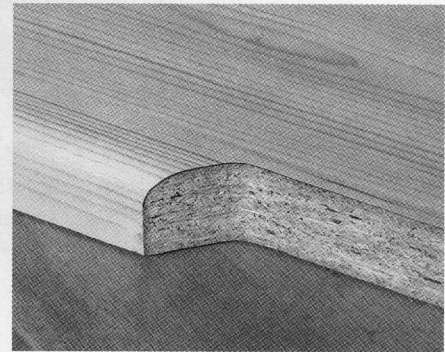
- ③ In mehreren Tiefen. Vorfräsen: Weg vom Werkstück! Feinfräsen: Gegen das Werkstück drücken.



- ④ Breite der Anschlußplatte beliebig einmeßbar bis 900 mm.

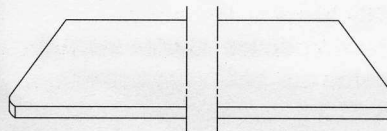


- ⑤ Die fertig gefräste Längsplatte



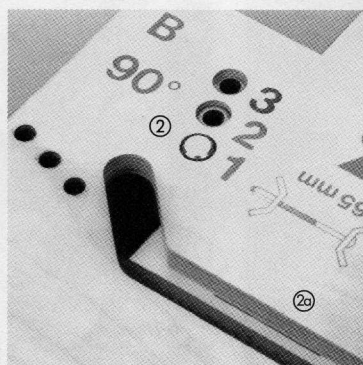
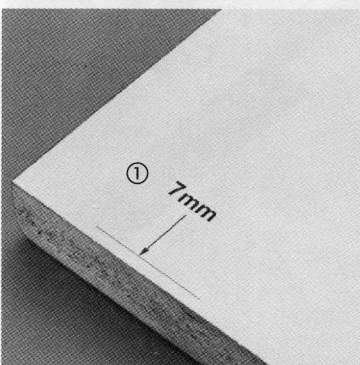
3. Fräsen der Querplatten (stirnseitig)

Links:
Arbeitsfläche unten



Rechts:
Arbeitsfläche oben

- ① An Stirnkante 7 mm eingemessen



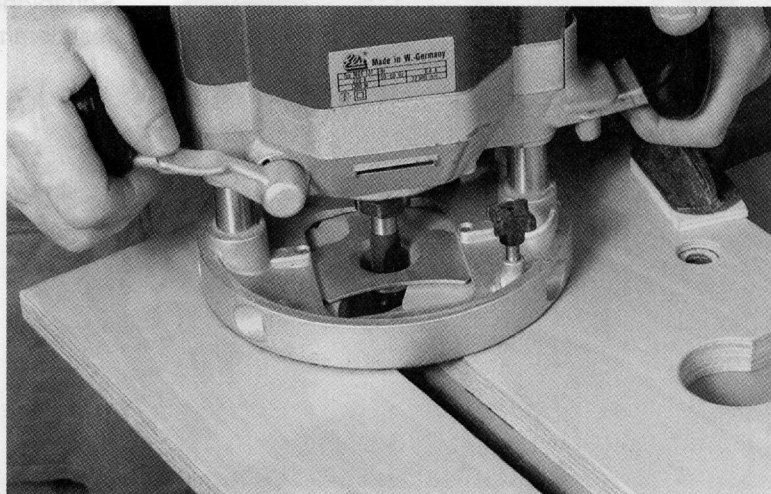
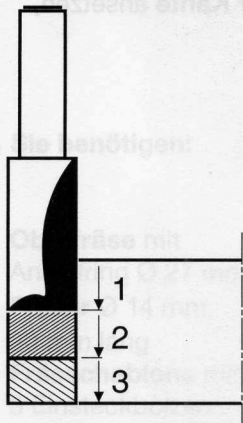
- ② Anschlagbolzen einstecken und Arbeitsplatte an der Stirnkante anlegen.
②a Schablone parallel zur Meßlinie anlegen und festklemmen.

3. Fräsen der Querplatten

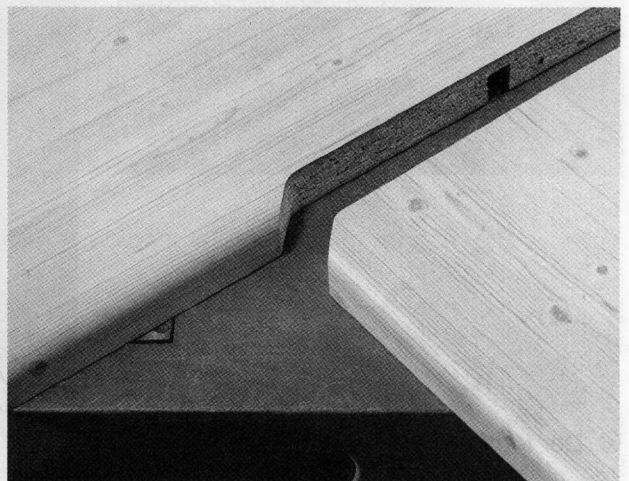
Wichtig: Druck auf die Schablone im Auflagebereich konzentrieren!

Überstehende Teile unterlegen oder abstützen!

- ③ In mehreren Tiefen. Vorfäsen: Weg vom Werkstück! Feinfäsen: Gegen das Werkstück drücken.



- ④ Die fertig gefräste Querplatte. Exakte Anschlüsse.

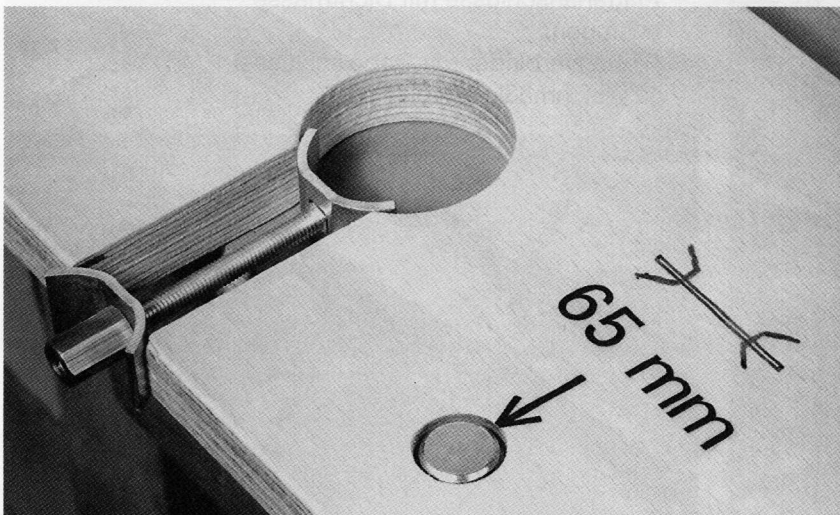
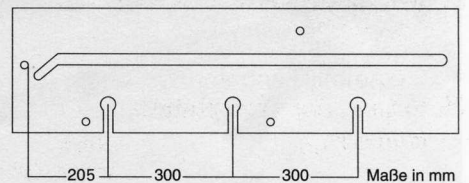


4. Fräsen der Verbinderkanäle (Tiefe: 20 mm)

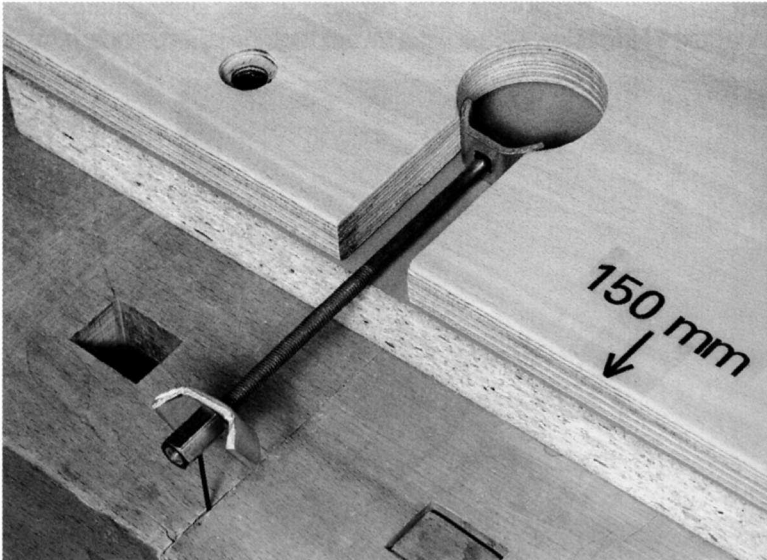
Achtung: Anschlagbolzen an beiden Platten **gleich** setzen.

(Einmessen der Kanäle **seitlich**) siehe Maßskizze:

- ① Bei **65 mm** Arbeitsplatten-Verbinder 262.96.211 **Anschlagbolzen** an gefrästen Kanten ansetzen. Festklemmen.

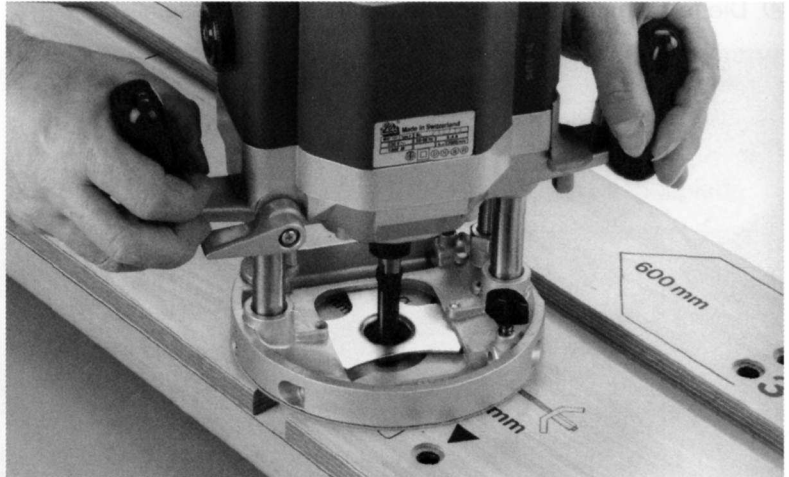


4. Fräsen der Verbinderkanäle (20 mm tief)

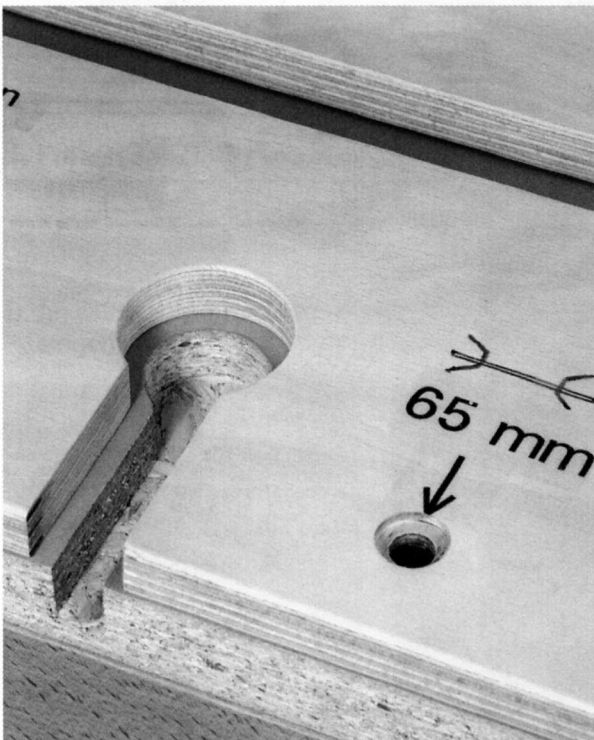


- ② Bei **150 mm** Arbeitsplatten-Verbinder 262.96.220
Schablone **an der Kante** ansetzen, festklemmen.

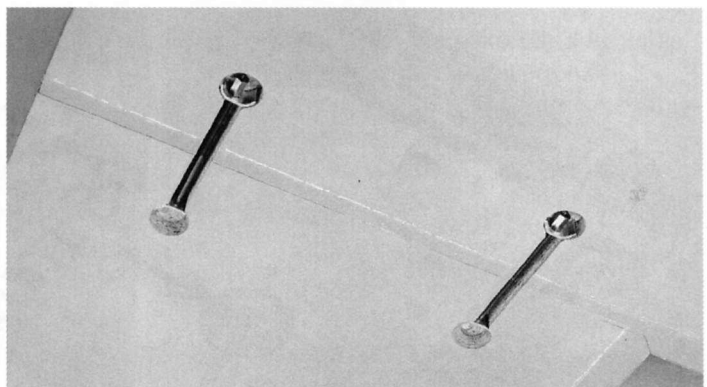
- ③ Kanäle in mehreren Stufen bis 20 mm tief ausfräsen.



- ④ Der fertige Fräskanal



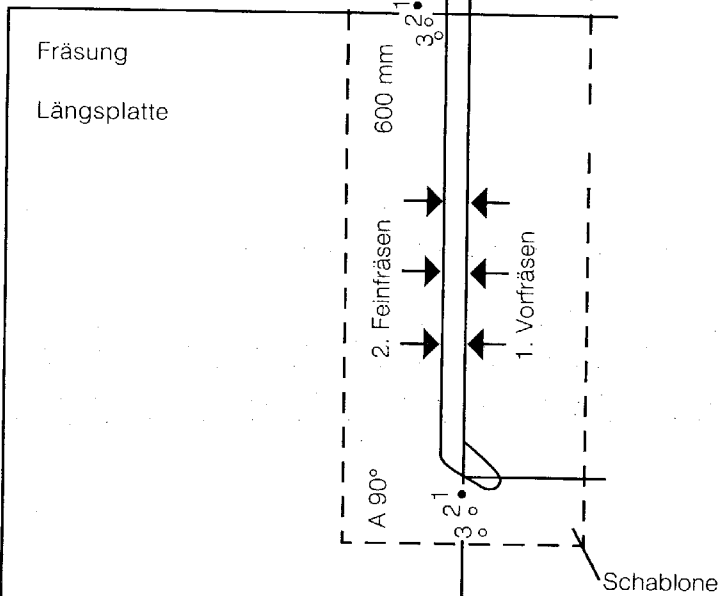
- ⑤ Eine exakte, solide Verbindung (Bild von unten)
Plattenanschlüsse mit Dichtmasse ausfugen.
Plattenverbinder mit Gabelschlüssel 12 gleichmäßig festdrehen.



Fräs-Schema zur Arbeits-Anleitung 90°-Frässhablone

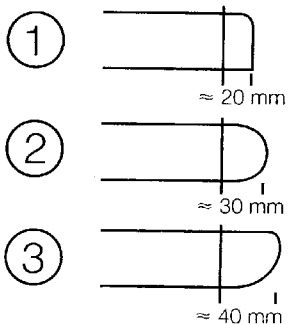
Art.-Nr. 002.13.507

Sind die Arbeitsflächen
breiter bzw. schmaler
als 600 mm, das Differenz-
maß +/- verändern.

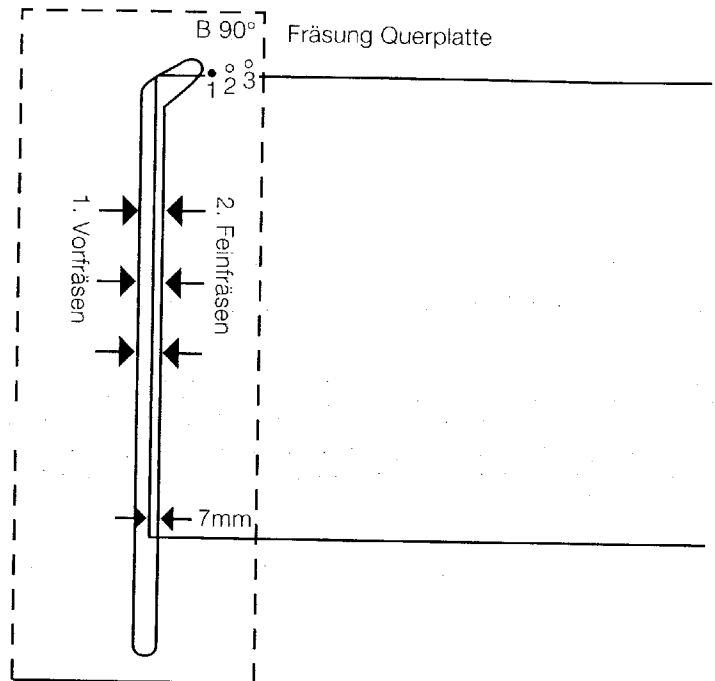
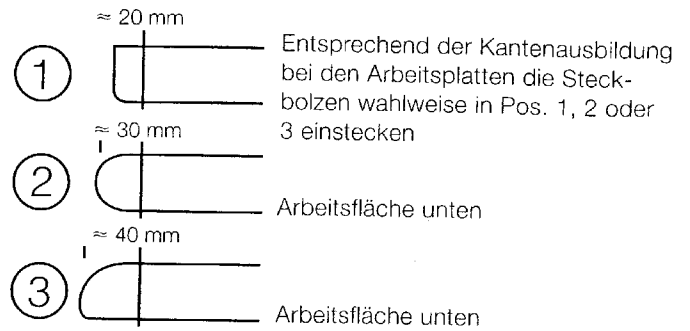


**AF = Arbeitsfläche nach oben
zeigend, links**

Entsprechend der Kantenausbildung
bei den Arbeitsplatten die Steck-
bolzen wahlweise in Pos. 1, 2 oder
3 einstecken.

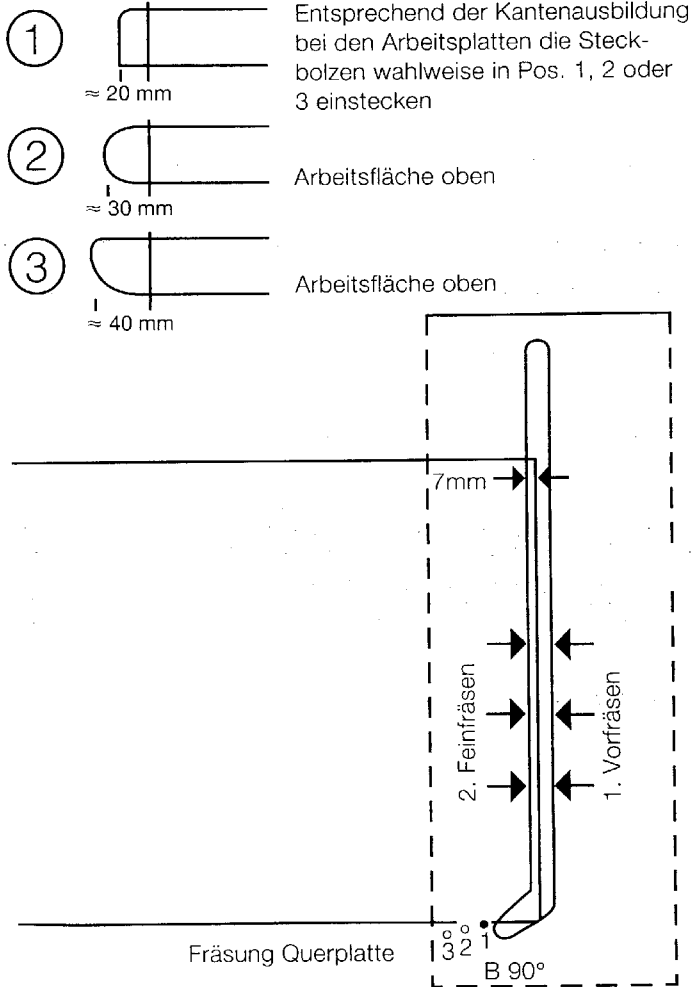


Linke Stirnseite der Querplatte

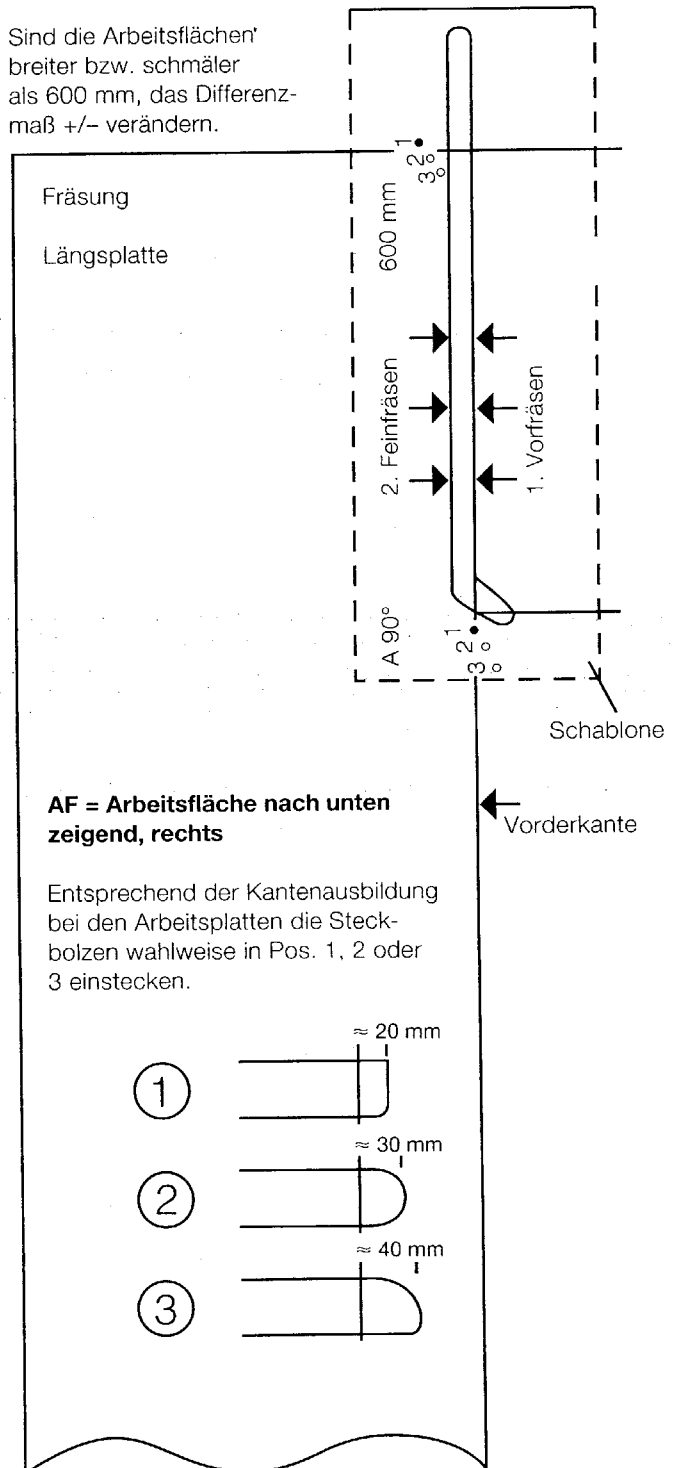


Fräs-Schema zur Arbeits-Anleitung 90°-Frässhablone

Rechte Stirnseite der Querplatte



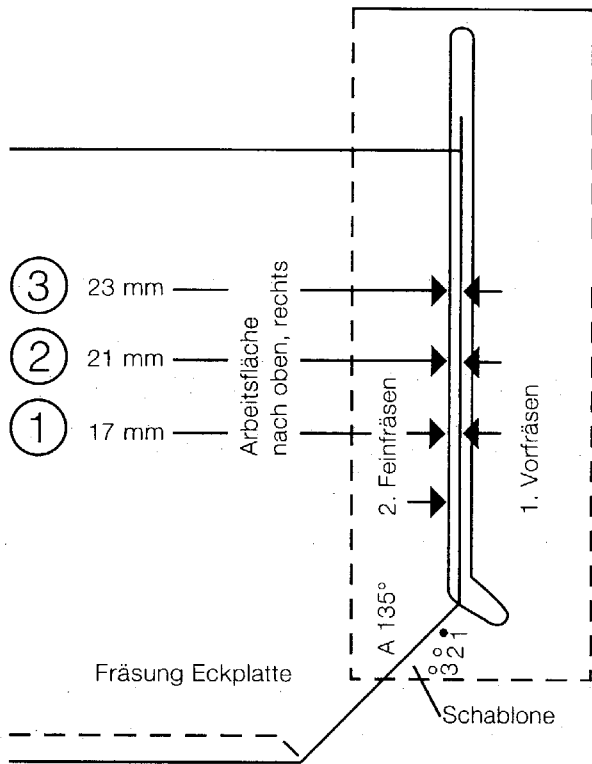
Sind die Arbeitsflächen breiter bzw. schmaler als 600 mm, das Differenzmaß +/- verändern.



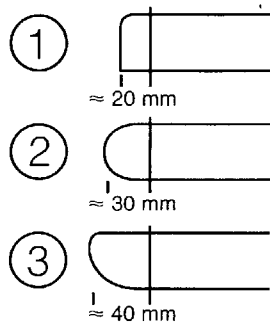
Fräs-Schema zur Arbeits-Anleitung 135°-Schablone

Art.-Nr. 002.13.534

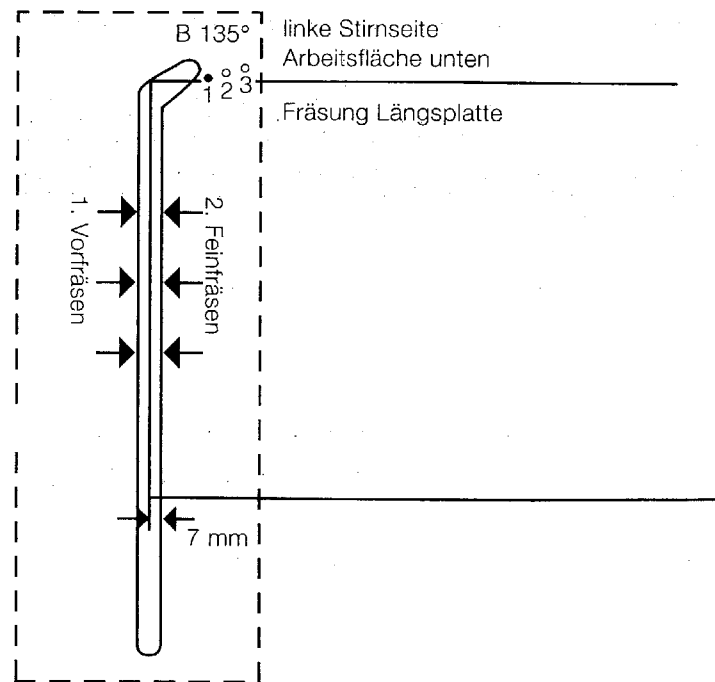
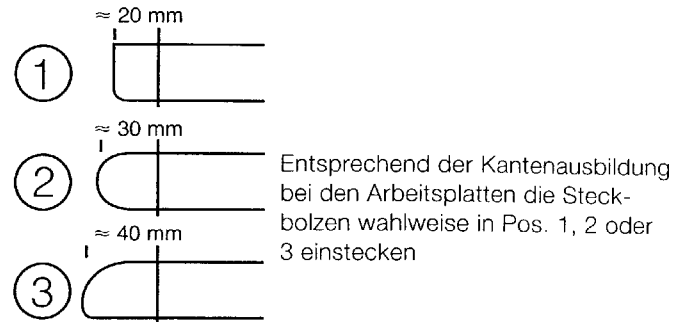
Rechte Stirnseite Eckplatte



Entsprechend der Kantenaus-
bildung bei den Arbeitsplatten die Steck-
bolzen wahlweise in Pos. 1, 2 oder
3 einstecken.

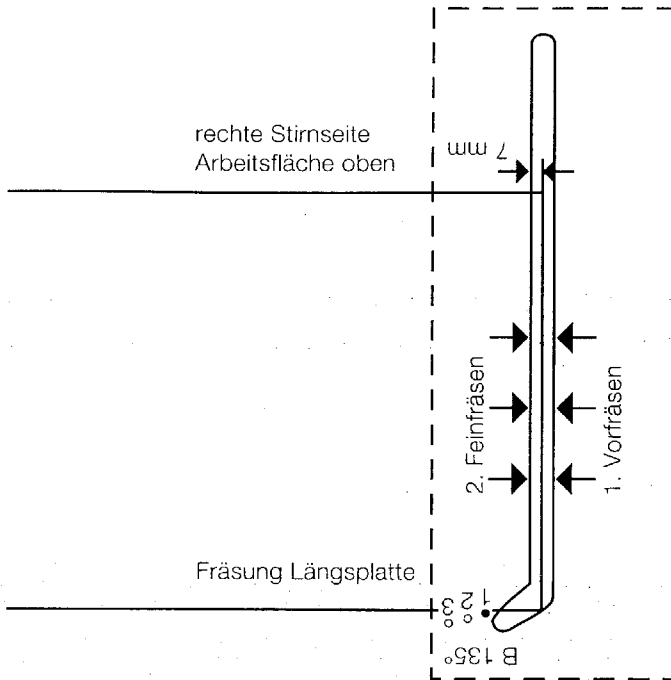


Linke Stirnseite Längsplatte

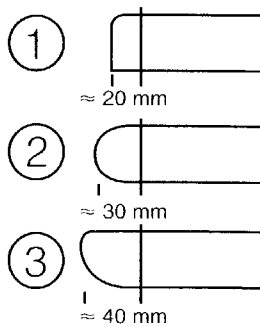
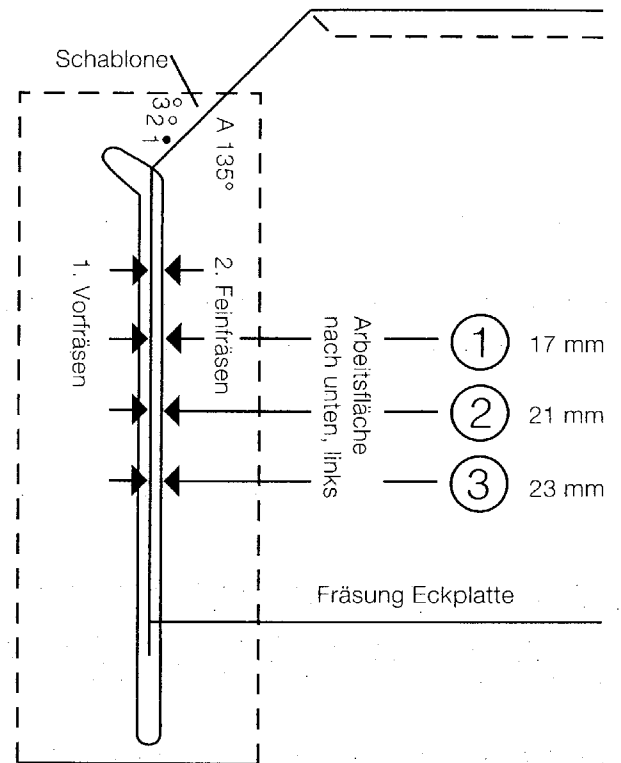


Fräs-Schema zur Arbeits-Anleitung 135°-Schablone

Rechte Stirnseite Längsplatte



Linke Stirnseite Eckplatte



Entsprechend der Kantenausbildung bei den Arbeitsplatten die Steckbolzen wahlweise in Pos. 1, 2 oder 3 einstecken

Entsprechend der Kantenausbildung bei den Arbeitsplatten die Steckbolzen wahlweise in Pos. 1, 2 oder 3 einstecken.

